



Contenitore per rifiuti urbani con coperchio 140 lt h140142

Cestone porta rifiuti per centri storici in acciaio zincato con elemento decorativo alla sommità. Coperchio sagomato di tipo apribile. Capacità 140 lt. Prodotto italiano.

Contenitore in metallo per rifiuti urbani colore RAL canna di fucile con coperchio. Capacità 140 lt. Prodotto italiano.

Fusto di forma quadra composto da:

- n° 04 colonnine in tubo tondo di acciaio zincato da mm. $\varnothing$ 35 x 1,5 con elemento decorativo alla sommità; le colonnine sono collegate e rese solidali tra loro da traverse in profilato di acciaio zincato ad "L" da mm. 25 x 1,5;
- pannellatura perimetrale in lamiera zincata spessore 12 / 10 con parte centrale ondulata e bordi pieni alle estremità;
- cappello sagomato in lamiera di acciaio zincato spessore 20 / 10 con apertura a cerniera
- n° 04 ferma-sacco a pinza in PVC.

Base:

- fondo in lamiera di acciaio zincato con fori per lo scarico delle acque meteoriche;
- in profilato di acciaio zincato ad "L" da mm. 50 x 1,5. La base è provvista di n° 04 piedini che evitano il contatto diretto della struttura con il terreno.

Svuotamento:

- mediante estrazione del sacco (non in dotazione)

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.

- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- la base è dotata di piastre forate per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione.

Dimensioni:

- larghezza / profondità cm. 45;
- altezza totale cm. 115;
- base cm. 50 x 50;
- capacità lt. 140;
- peso kg. 34,5.

INFO

- **Capacity** 140 lt
- **punti di forza** con anello reggi sacco
- **fissaggio** from the ground