



Cestone con coperchio per arredo urbano 105 lt h140133

Cestone per la raccolta dei rifiuti ideale per i centri storici. Dotato di contenitore interno ad estrazione e di posacenere laterale. Colore RAL canna di fucile.

Cestone per la raccolta dei rifiuti urbani composto da un fusto di forma quadra con quattro pareti laterali in lamiera di acciaio zincato forato, una delle quali è predisposta per l'apertura con chiusura a chiave. All'interno del fusto c'è un contenitore con bordatura antitaglio ed elastico ferma-sacco.

Fusto di forma quadra composto da:

- n° 04 colonnine in tubo tondo di acciaio zincato da mm. $\varnothing$ 35 x 1,5 con elemento decorativo alla sommità; le colonnine sono collegate e rese solidali tra loro da traverse, collocate nella parte superiore ed inferiore, in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50 x 10 x 1,5;
- pareti laterali, realizzate in lamiera zincata spessore 10 / 10 con fori circolari alternati da mm. $\varnothing$ 6,5. Le pareti sono protette esternamente, su due lati contrapposti, da crociere in quadro pieno zincato da mm. 10; su una parete è ricavata un'anta apribile munita di chiusura a chiave unica.
- N° 02 posacenere, su due lati contrapposti, realizzati in lamiera zincata spessore 12 / 10 con bordatura antitaglio;
- cappello sagomato, di tipo fisso, realizzato in lamiera zincata spessore 10 / 10 con nervatura centrale di irrigidimento e bordature antitaglio;
- contenitore interno realizzato in lamiera zincata con bordatura antitaglio nella parte superiore. Il contenitore è dotato di elastico ferma-sacco, fondo con fori per lo scarico delle acque meteoriche e maniglie per agevolarne presa ed estrazione.

Base:

- in profilato di acciaio zincato ad "L" da mm. 50 x 1,5; la base è provvista di n° 04 piedini che evitano il contatto diretto della struttura con il terreno.

Svuotamento

- Contenitore interno: apertura anta ed estrazione del contenitore
- Posacenere: sgancio della vite ed estrazione

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.

- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- la base è dotata di piastre forate per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione.

Dimensioni:

- ingombro superiore cm. 63x50;
- base cm. 49 x 49;
- altezza totale cm. 111;
- altezza stramazzo cm 90
- altezza contenitore interno cm 73
- capacità contenitore interno lt. 85;
- larghezza totale: 63 m
- profondità totale 50 cm
- peso kg. 46.

INFO

- **Capacity** 105 lt
- **punti di forza** con contenitore interno, con posacenere
- **fissaggio** from the ground