



Cestone portarifiuti per centro storico 100 lt h140130

Cestone per rifiuti di forma esagonale ideale per centri storici e aree pedonali. Dotato di coperchio di tipo apribile. Capacità 100 lt. Prodotto italiano.

Pattumiera portarifiuti da 100 lt in acciaio zincato e verniciata nel colore RAL canna di fucile

Un porta rifiuti dalle grandi dimensioni facilita la raccolta, in quelle che oggi sono le nostre città sempre più affollate, e dove la produzione dell'immondizia è in continuo aumento. Questo cestone può essere davvero un ottimo alleato in questa operazione di raccolta. Il fusto di forma esagonale è realizzato in listelli in ferro piatto zincato. Il coperchio del cestone con apertura a cerniera, poggia su una bordatura in tubo tondo. La base del cesto è stata arricchita con dei piedini sagomati in ferro piatto zincato, ed un fondo in lamiera di acciaio zincato con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Fusto:

- di forma esagonale realizzato con n° 02 profili sagomati in tubo tondo di acciaio zincato da mm. 20 x 1,5; i profili sono distanziati da n° 24 listelli in acciaio zincato da mm. 30 x 3 sagomato alle due estremità;
- coperchio, di tipo apribile, realizzato in lamiera zincata spessore 12 / 10 con nervature di irrigidimento; una cerniera collega il coperchio al fusto e ne consente l'apertura; una linguetta agevola la presa ed il sollevamento del coperchio. La chiusura totale del coperchio consente un'elevata protezione dei rifiuti e garantisce, inoltre, il bloccaggio dell'eventuale sacco

Base:

- fondo in lamiera di acciaio zincato con fori per lo scarico delle acque meteoriche;
- n° 06 piedini sagomati in acciaio zincato da mm. 30 x 3.
- mediante estrazione del sacco (non in dotazione).

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.

- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- i piedini sono dotati di fori per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione.

Dimensioni:

- diametro parte superiore cm. 47;
- diametro interno fusto cm. 37;
- diametro base cm. 52;
- altezza totale cm. 91;
- altezza interna fusto cm. 78,5;
- larghezza 52 cm
- profondità: 52 cm
- capacità lt. 100
- peso kg. 22.

INFO

- **Capacity** 100 lt
- **fissaggio** from the ground