



Cestino portarifiuti in acciaio con posacenere 25 lt h140128

Pattumiera per rifiuti per arredo urbano realizzata in acciaio zincato. Dotata di posacenere di forma cilindrica. Capacità 25 lt. Prodotto italiano.

Cesto porta rifiuti in acciaio zincato forato ideale per aree esterne. Il processo di zincatura lo protegge dagli agenti atmosferici esterni.

Montante di sostegno:

- in tubo tondo di acciaio zincato da mm. \varnothing 60 x 2 completo di tappo terminale in PVC.

Posacenere:

- di forma cilindrica, realizzato in acciaio zincato con parte superiore bordata antitaglio e fondo in lamiera zincata con fori per lo scarico delle acque meteoriche. Il posacenere è comprensivo, nella parte superiore, di una piastra in lamiera microforata per lo spegnimento delle sigarette.

Cesto:

- di forma cilindrica, realizzato in lamiera zincata spessore 10 / 10 con fori circolari alternati da mm. \varnothing 6;
- parte superiore bordata antitaglio;
- fondo in lamiera di acciaio zincato spessore 10 / 10 con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Svuotamento:

- del cesto tramite sgancio della vite e ribaltamento frontale, mentre del posacenere tramite sgancio delle viti ed estrazione

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- tramite prolungamento del montante di sostegno nel sottosuolo;
- il cestino è fornito in kit di assemblaggio e viteria in acciaio inox.

Dimensioni:

- altezza fuori terra cm. 100;
- parte da interrare cm. 20;
- diametro cesto cm. 27;
- altezza cesto cm. 45;
- larghezza: 30 cm
- profondità 47 cm
- capacità lt. 25;
- peso kg. 10.

INFO

- **Capacity** 25 lt
- **punti di forza** con posacenere
- **fissaggio** with pole