Namiti S.r.l. - P. Iva 06162571217 - N. Rea: 799272
Sede leg.: Via Cortile, 16 - 80069 Vico Equense (NA)
Sede Op.: Corso Italia, 192 - 80063 Piano di Sorrento (NA)
Email: vendite@holity.com / Tel. 0818087452

Cestone per raccolta rifiuti in metallo 81 lt h140138

Cestone per la raccolta di rifiuti con apertura laterale a libro e anello reggi sacco. Colore canna di fucile e alluminio brillante. Capacità 81 lt. Prodotto italiano

Cestone per la raccolta di rifiuti in lamiera di acciaio zincata resistente agli agenti atmosferici esterni con rinforzi verticali.

Struttura:

- di forma rettangolare con spigoli arrotondati, realizzato in lamiera zincata spessore 20 / 10 e rinforzi verticali in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50 x 20 x 2;
- parte superiore bordata antitaglio da anello in lamiera zincata spessore 40 / 10;
- apertura laterale “a libro” mediante una cerniera che consente la rotazione di metà struttura. La sezione apribile, è dotata di anello reggi-sacco in acciaio zincato e chiusura a chiave unica;
- coperchio sagomato, di tipo fisso, realizzato in lamiera zincata spessore 40 / 10 con spigoli arrotondati;
- fondo in lamiera zincata con fori per lo scarico delle acque meteoriche;
- n° 04 ferma-sacco a pinza in PVC.

Svuotamento:

- mediante estrazione del sacco (non in dotazione)

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l’anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.

- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- base dotata di fori per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione

Dimensioni:

- larghezza totale cm. 52,5;
- profondità totale cm. 26;
- altezza totale cm. 113,5;
- altezza stramazzo cm. 90,7;
- capacità lt. 81.

INFORMATION

- **Capacity** 81 lt
- **punti di forza** con anello reggi sacco
- **fissaggio** from the ground