



Cestone per rifiuti urbani con inserto in legno h140136

Cestone per rifiuti urbani di forma ellissoidale in acciaio zincato con inserto in legno. Colore: alluminio brillante. Made in Italy. 100 lt

Cestone per arredo urbano per la raccolta dei rifiuti con struttura di forma ellissoidale in acciaio zincato ed inserto in legno.

Struttura:

- di forma ellissoidale con spigoli arrotondati, realizzato in lamiera zincata spessore 20 / 10 caratterizzata da fori circolari sulle due estremità contrapposte;
- n° 02 fasce in legno di pino nordico incastonate nei fianchi della struttura;
- parte superiore, di tipo apribile, realizzata in lamiera zincata spessore 40 / 10 con un foro ellissoidale (centrale) per l'introduzione dei rifiuti; l'apertura è assicurata da una serratura a pulsante con chiave a cifratura unica;
- n° 01 reggi-sacco sagomato in tondo pieno zincato completo di ferma-sacco a pinza in PVC;
- fondo in lamiera zincata con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Svuotamento:

- mediante estrazione del sacco (non in dotazione)

Trattamento e finitura:

STRUTTURA METALLICA:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.

- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoidurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

FASCE:

impregnate ad alta pressione in autoclave con concentrato salino fluido. Tale trattamento, conferisce alle fasce una protezione preventiva contro attacchi di insetti, funghi e marcescenza. Le fasce subiscono un ciclo con impregnante colorato ed un ultimo passaggio di finitura lucida per esterno.

Fissaggio:

- la base è dotata di piastre forate per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione.

Dimensioni:

- larghezza parte superiore cm. 72;
- profondità parte superiore cm. 35,5;
- apertura ellissoidale cm. 35 x 20;
- altezza totale cm. 91,5;
- capacità lt. 100 – peso kg. 33.

Base:

- larghezza cm. 65;
- profondità cm. 29.

INFORMATION

- **Capacity** 100 lt
- **punti di forza** con anello reggi sacco
- **fissaggio** from the ground