



Cestone con coperchio apribile per rifiuti urbani h140134

Cestone portarifiuti ideale per i centri storici. Dotato di coperchio apribile e posacenere laterale. Colore canna fucile

Cestone per la raccolta dei rifiuti urbani realizzato in acciaio zincato per resistere agli attacchi di agenti atmosferici esterni.

Fusto di forma quadra composto da:

- n° 04 colonnine in tubo tondo di acciaio zincato da mm. \varnothing 35 x 1,5 con elemento decorativo alla sommità; le colonnine sono collegate e rese solidali tra loro da traverse, collocate nella parte superiore ed inferiore, in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50 x 10 x 1,5;
- pareti laterali, realizzate in lamiera zincata spessore 10 / 10 con fori circolari alternati da mm. \varnothing 6,5. Le pareti sono protette esternamente, su due lati contrapposti, da crociere in quadro pieno zincato da mm. 10; su una parete è ricavata un'anta apribile munita di chiusura a chiave unica.
- N° 02 posacenere, su due lati contrapposti, realizzati in lamiera zincata spessore 12 / 10 con bordatura antitaglio;
- cappello sagomato, di tipo apribile, realizzato in lamiera zincata spessore 10 / 10 con nervatura centrale di irrigidimento e bordature antitaglio. Il coperchio presenta un'estremità sagomata per consentire presa e sollevamento, una cerniera lo collega al fusto e ne consente l'apertura per l'estrazione del sacco interno. Il totale ribaltamento accidentale del coperchio è impedito da apposito dispositivo realizzato in acciaio zincato
- n. 4 ferma sacco a pinza in PCV

Base:

- in profilato di acciaio zincato ad "L" da mm. 50 x 1,5; la base è provvista di n° 04 piedini che evitano il contatto diretto della struttura con il terreno e di fondo provvisto di fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Svuotamento

- Contenitore: mediante estrazione del sacco (non in dotazione)
- Posacenere: sgancio della vite ed estrazione

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- la base è dotata di piastre forate per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione.

Dimensioni:

- ingombro superiore cm. 63x50
- base cm. 49 x 49
- altezza totale cm. 111
- altezza stramazzo 90 cm
- altezza interna utile 80 cm
- ingombro con coperchio aperto a 90°: 67 cm
- capacità lt. 105
- peso kg. 36

INFORMATION

- **Capacity** 105 lt
- **punti di forza** con anello reggi sacco, con posacenere
- **fissaggio** from the ground