



Pattumiera portarifiuti in acciaio 35 lt con coperchio h140107

Cestino per la raccolta dei rifiuti urbani ideale per piazze, centri storici e vie pedonali. Struttura in acciaio zincato con coperchio. Prodotto 100% Italiano.

Cesto per la raccolta dei rifiuti di forma cilindrica realizzato in lamiera zincata coperchio sagomato in lamiera zincata. Colore canna di fucile

Montante di sostegno:

- tubo tondo di acciaio zincato da mm. $\varnothing$ 60 x 2 adornato nella parte superiore da un fregio decorativo;
- coperchio sagomato in lamiera zincata spessore 30/10
- lunetta di rinforzo, nella parte superiore, ricavata da taglio a tecnologia laser con intaglio decorativo, in lamiera zincata spessore 80/10
- braccetto per il sostegno del cesto con elemento decorativo in ferro piatto zincato.

Cesto:

- di forma cilindrica realizzato in lamiera zincata spessore 10 / 10 con tre zone piene e due zone caratterizzate da fori circolari da mm. $\varnothing$ 8;
- parte superiore bordata antitaglio;
- fondo sagomato in lamiera di acciaio zincata spessore 15 / 10 con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Svuotamento:

- sgancio della vite a brugola e ribaltamento frontale

Trattamento e finitura:

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri colore "canna fucile". La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- tramite prolungamento del montante di sostegno nel sottosuolo;
- il cestino viene fornito in kit di montaggio e viterie in acciaio inox

Dimensioni:

- altezza fuori terra cm. 130;
- parte da interrare cm. 20;
- diametro cesto cm. 31;
- altezza cesto cm. 51,5;
- profondità: 43 cm
- capacità lt. 35;
- peso kg. 13.

INFORMATION

- **Capacity** 35 lt
- **fissaggio** with pole