



Contenitore per rifiuti urbani con base in cemento h140143

Cestone porta rifiuti da esterno con apertura laterale a libro. Sezione apribile dotata di anello reggi-sacco, elastico ferma-sacco e chiusura a chiave.

Contenitore in metallo per raccolta rifiuti urbano colore RAL canna di fucile. Capacità 60 lt. Prodotto italiano.

Il cestone dalla linea bombata, si caratterizza per il coperchio a forma di elmo. Grazie alla sua forma cilindrica il cestone portarifiuti dalle grandi dimensioni, e ad un'apertura nella parte superiore, bordato antitaglio per l'introduzione dei rifiuti facilita la raccolta. La sua funzionalità sta poi nell'avere un anello reggi sacco, utile per una sostituzione rapida e pulita. Il cestone è idoneo per arredare gli spazi verdi nelle vostre città.

Fusto:

- di forma cilindrica realizzato in lamiera zincata spessore 12 / 10;
- apertura laterale "a libro" mediante una cerniera che consente la rotazione di metà struttura. La sezione apribile, è dotata di anello reggi-sacco in acciaio zincato, elastico ferma-sacco e chiusura a chiave unica;
- coperchio sagomato, di tipo fisso, realizzato in lamiera zincata spessore 20 / 10 con bordatura antitaglio all'estremità;
- apertura, nella parte superiore, bordata antitaglio per l'introduzione dei rifiuti

Base:

- in cemento CLS di prima scelta (tipo 5.25) liscio di colore bianco trattato con speciale liquido protettivo antidegrado.

Svuotamento:

- mediante estrazione del sacco (non in dotazione)

Trattamento e finitura:

STRUTTURA METALLICA

- Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

BASE CEMENTIZIA

trattata con un protettivo superficiale trasparente lucido a base di resine acriliche veicolate in solventi; indurisce all'aria per evaporazione dei solventi e contemporanea filmazione. Il protettivo utilizzato ha un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, all'abrasione e presenta una buona resistenza nei confronti degli aggressivi chimici più comuni (acidi e basi diluiti).

Dimensioni:

- diametro parte superiore cm. 45;
- diametro base cm. 55;
- diametro interno anello reggi-sacco cm. 37;
- altezza totale cm. 107;
- altezza stramazzo cm. 78;
- altezza utile inserimento sacco cm. 56;
- capacità lt. 60 – peso kg. 64.

INFORMATION

- **Capacity** 60 lt
- **punti di forza** con anello reggi sacco
- **fissaggio** from the ground